

Vorbereiding van het oppervlak

Een juiste voorbereiding van het oppervlak is bepalend voor de levensduur van dit product. De exacte vereisten voor de oppervlakpreparatie variëren afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de conditie van de ondergrond. Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volkomen vrij is van vuil en is bewerkt tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit kan in het algemeen worden bereikt door reinigen en ontvetten, gevolgd door stralen tot een reinigingsgraad van blank metaal (Sa 3/SP5) of semi-blank metaal (Sa 2.5/SP10) gevolgd door het verwijderen van het residu van het stralen.

Mengen

Het mengen en opbrengen wordt vergemakkelijkt wanneer het materiaal een temperatuur heeft tussen 21° en 32°C. Elk pakket is samengesteld volgens de juiste mengverhouding. Als verdere proportionering vereist is, dient het pakket in de juiste mengverhouding verdeeld te worden:

Mengverhouding	Per gewicht
A : B	4 : 1

Wanneer u met het bijgevoegde gereedschap mengt, plaatst u beide componenten op een schoon, droog, niet-poreus oppervlak (gewoonlijk plastic). Meng met het bijgevoegde gereedschap met langzame, 8-vormige bewegingen, waarbij u zo nu en dan het mengoppervlak en het gereedschap dient af te schrapen zodat er geen onvermengde delen op een van beide oppervlakken achterblijven. Ga hiermee door totdat het materiaal volledig vermengd is, hetgeen zichtbaar is aan een homogene kleur, zonder strepen.

Wanneer u elektrisch mengt, plaatst u beide componenten in de container van Deel A en mengt u met lage snelheid totdat een homogene kleur is bereikt. Voltooi het mengen met de hand zoals hierboven is omschreven, ter verzekering van een volledige vermenging.

Verwerkingstijd - Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Deze tabel geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC BX2(E) beginnend vanaf het moment dat het mengen begint. NA = Niet aanbevolen. "Verwerkingstijd" begint wanneer met mengen wordt begonnen.
1,5 Liter	90 Min.	60 Min.	35 Min.	17 Min.	9 Min.	
5 Liter	70 Min.	40 Min.	25 Min.	10 Min.	NA	
20 kg	70 Min.	45 Min.	25 Min.	8 Min.	NA	

Opbrengen

ARC BX2(E) dient te worden aangebracht met een minimale dikte van 3 mm. De minimale verwerkingstemperatuur is 10°C. Druk met behulp van het bijgevoegde kunststof opbrenggereedschap of met een plekspaan het materiaal in het oppervlak, totdat het volledige oppervlak is gedekt voor de juiste hechting.

Nadat het materiaal is aangebracht, kunt u het via een aantal verschillende methoden uitvlakken.

Vóór de uithardingstoestand Lichte belasting kan er een nieuwe laag worden aangebracht over ARC BX2(E) met een van de ARC-epoxymaterialen, met uitzondering van coatings op ARC-vinylesterbasis. Wanneer het materiaal is verhard tot het hieronder beschreven punt "Lichte belasting", dient het oppervlak te worden geruwd en gespoeld met een organisch oplosmiddel alvorens de afwerklaag aan te brengen. Voordat het materiaal is verhard tot het punt "Lichte belasting" is geen voorbereiding van het oppervlak vereist, mits dit niet vervuld is.

laagdikte	grootte van / verpakking	Verbruik
3 mm	1,5 liter	0,50 m ²
	5 liter	1,67 m ²
	20 kg	3,17 m ²

Verhardingsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kleefvrij	16 uren	7 uren	4 uren	2 uren	20 min.
Lichte belasting	36 uren	24 uren	8 uren	6 uren	90 min.
Volle belasting	72 uren	48 uren	36 uren	20 uren	12 uren
Chemicaliënvast	96 uren	72 uren	48 uren	30 uren	24 uren

Volledige chemische bestendigheid kunt u snel bereiken door geforceerde harding. U doet dit door het materiaal eerst het punt Kleefvrij te laten bereiken en vervolgens gedurende 4 uur te verwarmen tot 70°C.

Reinigen

Maak na gebruik gereedschappen onmiddellijk schoon met in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon). Eenmaal verhard, moet het materiaal worden afgeslepen.

Veiligheidsvoorschriften

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.